

multiSockel Base 520

Universalprodukt til sokkelområdet



- **Nem at forarbejde**
- **Universelt anvendelig i sokkelområdet**
- **Vandafvisende**

Produkt	Hæftebro, klæbe- og armeringsmørtel til sokkelplader samt under- og overpuds uden yderligere fugtbeskyttelse ved pudstykkelser på mindst 7 mm. Til manuel og maskinel forarbejdning. Normalpudsemørtel GP og CS IV iht. DIN EN 998-1.	
Bestanddele	Stengranulat, cement og byggekalk samt tilsætninger til bedre forarbejdning, vedhæftning og armering (tekstilfibre).	
Egenskaber	<ul style="list-style-type: none">■ Mineralsk, højt forædlet pudsemørtel, der er nemt at forarbejde.■ Særdeles god vedhæftning på stort set alle faste og bituminøse underlag.■ På grund af de høje vandafvisende egenskaber kan fugtbeskyttelse i sokkelområdet udelades ved en samlet tykkelse af lagene fra 7 mm.■ Må kun anvendes i sokkelområdet i godkendte sammensatte isoleringssystemer.	
Anvendelse	<ul style="list-style-type: none">■ Pudsemørtel til anvendelse som under- og overpuds i sokkelområdet.■ Kontaktstærk, fiberarmeret hæftebro på betonflader, bituminøse underlag og lignende til videre pudsnings af disse flader med al gængs under- og overpuds i mørtelgruppen CS I, CS II, CS III og CS IV samt al organisk bundet overpuds.■ Som klæbe- og armeringsmørtel til sokkelisoleringsplader.■ Til forarbejdning af fast, belastningseget mineralsk puds i mørtelgrupperne CS III og CS IV, beton, kunstharpiks og fastklæbende maling.■ Ved en samlet pudstykkelser fra 7 mm er det ikke nødvendigt med yderligere tætning til beskyttelse af overpudsen.	
Tekniske data	Mørtelklasse:	Normalpudsemørtel GP iht. DIN EN 998-1 P II iht. DIN 18550
	Reaktion på brand:	A2 -s1, d0 iht. DIN EN 13501-1, ikke brændbar
	Styrkeklasse puds:	CS IV iht. DIN EN 998-1
	Trykstyrke:	≥ 6 N/mm ²
	Vedhæftningsevne:	≥ 0,08 N/mm ² (måleværdi, beton ≥ 0,4 N/mm ²)
	Vandabsorption:	Wc 2 iht. DIN EN 998-1
	μ-værdi:	≤ 25
	Varmeledningstal λ _{10, tør, mat} :	≤ 0,820 W/(m·K) (for P = 50 %)
	(Tabelværdi iht. EN 1745):	≤ 0,89 W/(m·K) (for P = 90 %)

	multiSockel Base 520
Kornstørrelse	0 - 1 mm
Forbrug	ca. 3- 4 kg/m ² ved 3 mm lagtykkelse
Rækkeevne	ca. 21 l/sæk = ca. 840 l/t
Vandbehov	ca. 5,5 - 6,5 l/sæk

De angivne forbrugsoplysninger er vejledende. Alt efter praksis må der påregnes et ekstraforbrug på ca. 10 %. Forbrugsoplysningerne er afhængige af undergrundens ruhed og sugsevne samt forarbejdningsteknikken.

Ydeevnedeklarationen kan hentes elektronisk på www.baumit.de eller www.dopcap.eu med angivelse af identifikationskoden.

Leveringsform Papirsække, indhold pr. sæk 25 kg (42 sække pr. palle = 1.050 kg)

Opbevaring	Tørt og beskyttet mod vejrliget. Bør ikke opbevares i over 12 måneder.
Kvalitetssikring	Løbende overvågning og kontrol af kvaliteten og streng indgangskontrol af alle råstoffer. Firmaet har et TÜV-godkendt og certificeret kvalitetssikringssystem iht. den globalt gyldige standard DIN EN ISO 9001 samt et TÜV-godkendt og certificeret miljøstyringssystem iht. den globalt gyldige standard DIN EN ISO 14001.
Klassifikation iht. den tyske kemikalielov	Se sikkerhedsdatablad (på www.baumit.de).
Underlag	<p>Egnede underlag er mineralske overflader som beton, murværk, kalkcement- og cementpuds, hvis disse er faste, holdbare, rene og tørre samt bituminøse underlag i sokkelområdet som f.eks. gennemtørrede, kunststofmodificerede tykke belægninger eller sandblæste svejsebaner.</p> <p>Løse dele og hulninger samt dårligt vedhæftende maling, gammel lim- og latexmaling, olie og fedt skal fjernes. Stærkt sugende underlag skal i tvivlstilfælde gøres våde.</p> <p>Meget porøse underlag skal fæstnes med Baumit SanovaPrimer eller Baumit MultiPrimer.</p> <p>Større flader med isoleringsplader i sokkelområdet fastgøres tilstrækkeligt til underlaget med dyvler efter producentens angivelser (se desuden databladet "Montering og afpudsning af plader af ekstruderet polystyrenskum (XPS-R) med rå eller vaffelformet overflade").</p>
Forarbejdning	<p>Blandes manuelt med egnet værktøj, små mængder blandes med røreværktøj. Det er mere effektivt at udføre forarbejdningen med alle almindelige pudse- og blandingsmaskiner. Bland udelukkende med vand uden andre tilsætningsstoffer.</p> <p>Arbejdsproces og påføringstykkelser afhænger af den enkelte opgave:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Et tyndt lag puds mindst 2 mm - Armeringspudslag mindst 4 mm - Hæftebro mindst 5 mm - Underpuds mindst 6 mm - Påfør ikke multiSocket Base 520 i et lag, der er tykkere end 8 - 10 mm <p>Til hæftebroer skal multiSocket Base 520 som regel påføres i et enkelt lag, spartles med tandspartel og opradnes i let stivnet tilstand med en kost.</p> <p>Overhold hviletiden (1 døgn pr. mm pudstykkelser), inden der påføres yderligere lag.</p> <p>Hvis multiSocket Base 520 belægges med en puds af styrken CS IV, må denne ikke overskride en samlet tykkelse på 10 mm.</p> <p>Hvis multiSocket Base 520 anvendes som overpuds, kan den forsynes med en filtset struktur. Ved tykkere overpudslag er det mest fordelagtigt først at påføre et lag på ca. 5 mm og lade det stivne kortvarigt, hvorefter der påføres et nyt lag på 2 mm og filtses.</p> <p>Når du limer isoleringsplader, skal du påføre multiSocket Base 520 på sokkelpladerne med en grovere tandspartel, som den der bruges til mellemlagsmetoden (5-15 mm tandspartel) eller til punkt-vulst-metoden.</p> <p>Må kun anvendes i sokkelområdet i sammensatte Baumit isoleringssystemer.</p> <p>Ved en samlet pudstykkelser på mindre end 7 mm skal der påføres ekstra tætning i sokkelområdet.</p>
Generelt og bemærkninger	<p>Der må ikke spartles på UV-beskadigede isoleringsplader (overslibning og støvsugning påkrævet).</p> <p>Skal beskyttes mod stærkt sollys. Ved hurtig udtørring (vind, sol) vædes der yderligere én eller flere gange. Facaden skal eventuelt beskyttes (stilladsnet) indtil fuldstændig hærdning. Høj luftfugtighed og lave temperaturer kan forlænge afbindingstiden væsentligt. Spartellaget skal tørre og hærde op, før der lægges et nyt lag på. Ved den spartlede facade skal man sørge for, at armeringsvævet ikke tager skade eller blotlægges.</p> <p>Beskyt udsatte områder (glas, keramik, metal osv.). Skyl straks stænk væk med rigelige mængder vand. Vent ikke, til produktet er hærdet op. Rengør værktøjet med vand straks efter brug.</p> <p>Må ikke forarbejdes og tørres ved en materiale-, underlags- og lufttemperatur under + 5 °C og over + 30 °C. Vær opmærksom på de tyske retningslinjer "Leit- linien für das Verputzen von Mauerwerk und Beton" (retningslinjer for pudsning af murværk og beton), den tyske retningslinje "Fassadensockelputz/Außenanlage" (facadesokkelpuds/udendørs anlæg), DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550 og DIN 18350 (VOB, del C).</p> <p>Hvis du skal bruge yderligere informationer om materialet eller dets forarbejdning, står vores kompetente konsulenter klar med detaljeret og objektrelateret rådgivning.</p>

Indholdet i det foreliggende tekniske datablad er maskinoversat. Hvis der er tvivl, gælder derfor det tekniske datablad på tysk, som var gældende på tidspunktet for leveringen. Dette findes på <https://baumit.de/produkte> og/eller fås ved forespørgsel.

Vores anvendelsestekniske anbefalinger, som skal hjælpe køberen/forarbejderen på grundlag af vores erfaringer, svarer til det aktuelle stade inden for videnskab og praksis. De er uforpligtende og medfører hverken et retsforhold eller yderligere forpligtelser på grundlag af købsaftalen. De fritager ikke køberen fra selv at undersøge, om vores produkter egner sig til det påtænkte anvendelsesformål. Byggeteknikkens almindelige bestemmelser skal overholdes. Vi forbeholder os ændringer, som tjener det tekniske fremskridt og forbedringen af produktet eller produktets anvendelse. Med udgivelsen af denne tekniske information bliver tidligere udgaver ugyldige. De nyeste informationer kan ses på vores internetsider. For alle forretningstilfælde gælder vores aktuelle salgs- og leveringsbetingelser samt bestemmelserne for opstilling og brug af vores siloer og blandingsanlæg.